



TransPulsSynergic 3200 / 4000 / 5000

Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Pájení MIG
WIG-DC
Svařování obalenou elektrodou
Drážkování uhlíkovou elektrodou (TPS 5000)

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na nízké bázi
Hliníkové materiály
Speciální materiály
Hořčičkové materiály (TPS 5000)
Měděné materiály (TPS 5000)

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Údržba / opravy
Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Robotizované svařování
Stavba průmyslových zařízení a potrubí, montážní firmy
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Sérlové vybavení

2-/4-kladkový posuv
Automatické odpojení chlazení
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování zemního zkratu
Odhořovací automatika
Funkce zkouška plynu
Práce s programovými bloky (JOBS)
Manuální provoz
Synergický provoz
Certifikace S, CE
Teplotně řízený větrák

Ovládání Up/Down na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Bodování
Start pro hliník
Digitální displej
Adaptér pro košovou cívku

Rozšířená výbava

Dálkový regulátor
Provoz PullMig
Rozhraní pro robot
Závěsné rameno hadicového vedení Human
Zamykací tlačítko
Svařovací programy z databanky
Bezroztříkové zapálení (SFI)
Synchropulz
JobExplorer / WIN RCU
Weld Process Data
Speciální 4-takt
Certifikát o kalibraci

Svařovací zdroj			TPS 3200	TPS 3200 MV	TPS 4000	TPS 4000 MV	TPS 5000	TPS 5000 MV
Síťové napětí	+/-10 %	50/60 Hz	+/-15 % 3 x 400 V	3 x 200 – 240 V 3 x 380 – 460 V	+/-15 % 3 x 400 V	3 x 200 – 240 V 3 x 380 – 460 V	+/-15 % 3 x 400 V	3 x 200 – 240 V 3 x 380 – 460 V
Účinník			0,99 (320 A)	0,99 (320 A)	0,99 (400 A)	0,99 (400 A)	0,99 (500 A)	0,99 (500 A)
Rozsah svařovacího proudu			3 – 320 A	3 – 320 A	3 – 400 A	3 – 400 A	3 – 500 A	3 – 500 A
Svařov. proud	10 min/40° C	40 %	320 A	320 A		400 A	500 A	500 A
př. zatížení	10 min/40° C	50 %			400 A			
	10 min/40° C	60 %			365 A	365 A	450 A	450 A
	10 min/40° C (25°)	100 %	210 A	190 A	320 A (365 A)	300 A	360 A (450 A)	320 A
Napětí naprázdno			70 V	70 V	68 – 78 V	68 – 78 V	68 – 78 V	68 – 78 V
Pracovní napětí			14,2 – 30,0 V	14,2 – 30 V	14,2 – 34,0 V	14,2 – 34,0 V	14,2 – 39,0 V	14,2 – 39,0 V
Krytí			IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Hmotnost			76,28 lbs. / 34,6 kg	76,28 lbs. / 34,6 kg	77,61 lbs. / 35,2 kg	77,61 lbs. / 35,2 kg	78,48 lbs. / 35,6 kg	78,48 lbs. / 35,6 kg
Rozměry d x š x v	inch		24,61 x 11,42 x 18,70	24,61 x 11,42 x 18,70	24,61 x 11,42 x 18,70	24,61 x 11,42 x 18,70	24,61 x 11,42 x 18,70	24,61 x 11,42 x 18,70
	mm		625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475

Podavač drátu		VR 2000	VR 4000	VR 4000 Yard	VR 7000
Průměr drátu		0,03 – 0,06 inch 0,8 – 1,6 mm	0,03 – 0,06 inch 0,8 – 1,6 mm	0,03 – 0,06 inch 0,8 – 1,6 mm	0,03 – 0,06 inch 0,8 – 1,6 mm
Posuvová rychlost		19,69 – 866,14 inch/min 0,5 – 22 m/min	19,69 – 866,14 inch/min 0,5 – 22 m/min	19,69 – 866,14 inch/min 0,5 – 22 m/min	19,69 – 866,14 inch/min 0,5 – 22 m/min
Hmotnost		19,84 lbs. / 9 kg	35,27 lbs. / 16 kg	24,69 lbs. / 11,2 kg	38,58 lbs. / 17,5 kg
Rozměry d x š x v	inch	20,47 x 12,60 x 8,46	25,59 x 11,42 x 16,14	24,02 x 8,72 x 15,75	25,20 x 10,24 x 16,93
	mm	520 x 320 x 215	650 x 290 x 410	610 x 210 x 400	640 x 260 x 430

Chladicí modul		FK 4000	FK 4000 R
Chladicí výkon při (25° C) Q = 1 l/min		1120 W	1360 W
Max. průtok		0,42 gal./min / 1,6 l/min	0,92 gal./min / 3,5 l/min
Množství chladicí kapaliny		1,45 gal. / 5,5 l	1,45 gal. / 5,5 l
Hmotnost (bez chladicí kapaliny)		31,09 lbs. / 14,1 kg	35,94 lbs. / 16,3 kg
Krytí		IP 23	IP 23
Rozměry d x š x v	inch	27,56 x 11,02 x 9,84	27,56 x 11,02 x 9,84
	mm	700 x 280 x 250	700 x 280 x 250